



www.rangdaneh.ir
info@rangdaneh.com

مجتمع سیرجان از سال ۱۳۷۵ در منطقه ویژه اقتصادی سیرجان فعالیت خود را آغاز نموده است. این شرکت تولیدی صنعتی علاوه بر پروانه بهره برداری از وزارت صنعت، معدن و تجارت، دارای گواهی نانو مقیاس از ستاد ویژه توسعه فناوری نانو و همچنین پروانه دانش بنیان از معاونت علمی و فناوری ریاست جمهوری می باشد.

در حال حاضر این شرکت با تلاش و پیگیری های مجدانه اقدام به تولید گرانول و کامپاند **پلی اتیلن لوله و پوشش (جهت حفاظت مکانیکی لوله های فولادی آب و گاز فشار قوی (PE80⁺) جهت تولید لوله های آب و گاز فشار قوی همچنین پوشش های ۳ لایه پلی اتیلن (PE100⁺) جهت تولید انواع لوله و اتصالات آب و گاز فشار قوی) و چسب مخصوص از پایه پلی اتیلن** با فرمولاسیون اروپائی مورد مصرف لایه میانی پوشش های ۳ لایه جمعاً با ظرفیت ۱۸۰ هزار تن سالانه رسیده است. رنگدانه سیرجان تنها تولیدکننده **پودر پری دیسپرس (مشکی و رنگی به روش SSP)** در خاورمیانه است، که به عنوان مواد اصلی پودر جهت تولید پلی اتیلن گرید PE100⁺ استفاده می شود.

نظر به نتایج آزمون و تست محصولات فوق در آزمایشگاه ری (منطقه ۳ عملیات شرکت ملی گاز ایران) و همچنین آزمایشگاه شرکت لوله سازی اهواز، تولیدات این شرکت با استانداردهای شرکت ملی گاز ایران و شرکت ملی نفت ایران مطابقت دارد. ضمناً اطلاعات این شرکت در فهرست بلند مناقصه گران دستگاه مرکزی شرکت ملی گاز ایران ثبت و درج گردیده است. از طرفی این شرکت با توجه به تعاملات و ارتباطات بین المللی به خصوص شرکت های اروپایی، قابلیت تامین انواع **نوارهای مورد مصرف در محل اتصال (سر جوش) لوله های فولادی** را بر اساس فهرست منابع شرکت ملی گاز ایران را دارا است.

Natural, Black & Colors
Compound
Powder Pre-disperse Solid
Pigments (Carbon Black & Colors)

پتروشیمی

PE 100⁺

لوله PE 80⁺

STEEL PIPE COATING (TOP COAT)

ADHESIVE گرانول چسب

Test Types :

- EN 1555
- EN 12201
- ISO 4427
- ISO 4437
- 9080 test (house)
- RCP-S4 test PC/S 4 (10,0 bars)
- SCG test (500 hours)

پلی اتیلن ۱۰۰ پلاس و ۸۰ پلاس

PE 100

PE 80⁺

لوله

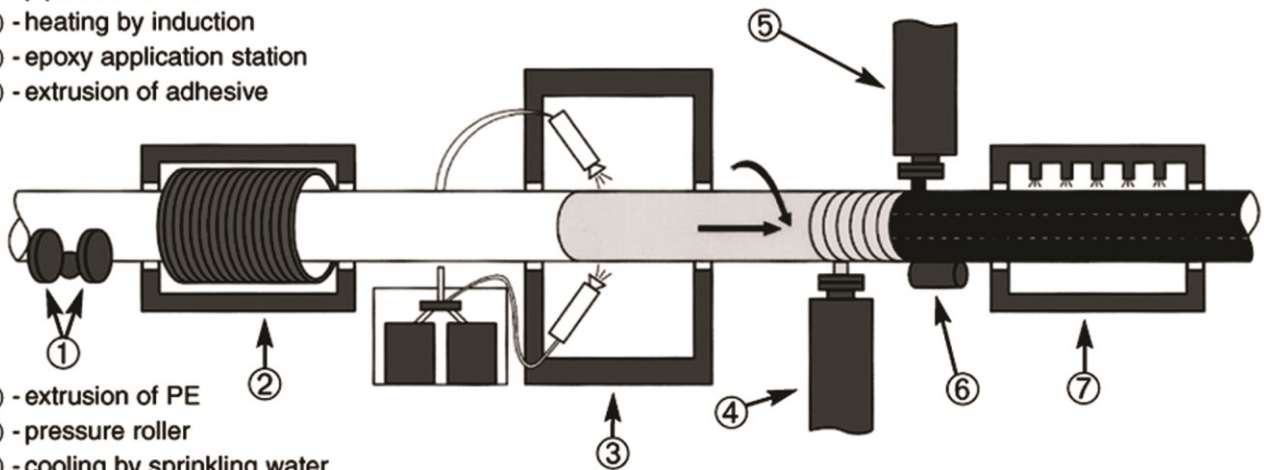
لوله های از جنس پلی اتیلن با توجه به نظم و وزن ملکولی (تک قله ای و دو قله ای) دارای ویژگی هایی چون چگالی، مدول الاستیسیت و استحکام مکانیکی بالا، مقاومت در برابر خوردگی و ضربه به خصوص در مقابل رشد ترک ناشی از ترکیب تنش، عدم تاثیر بر کیفیت سیال، انعطاف و مقاومت در برابر حرکات خاک و زمین، پایداری در شرایط آب و هوایی، سبک بودن وزن تا حدود ۵۰ درصد نسبت به فولاد، روش اتصال ساده و سریع، نیاز به اتصالات کمتر، قابلیت حلقه شدن و تولید با متر اژ زیاد می باشند. از نوع پلی اتیلن در خطوط لوله آب و گاز تا فشار ۱۰ مگاپاسکال می توان استفاده کرد.



This special grade black compound is for gas and water piping for 10 MPa pressure with special P- type carbon black as U.V. stabilizer for pipe and excellent dispersion of carbon black (150 da Nm) in PE100, MRC 100 or Ex3 100 for gas pipe end users.

- ① - pipe rotation drive
- ② - heating by induction
- ③ - epoxy application station
- ④ - extrusion of adhesive

- ⑤ - extrusion of PE
- ⑥ - pressure roller
- ⑦ - cooling by sprinkling water



Material Supplier : Rangdaneh Sirjan Co.		AHWAZ PIPE MILLS TEST REPORT COATING LABORATORY RAW MATERIAL POLYETHYLENE				Report No. : Lab.95-02	
Applicant Date : 1395/06/03		Date Of Issue : 1395/06/08				Page : 1 of 1	
Applicant No. : 95/28046							
Specification : IGS-C-TP-010							
Property	Batch No./ Pipe No.	Test Method	Unit	Requirement	Value	Result	Remarks
DENSITY	---	ISO 1183	g/cm ³	Min.:0.940	0.942	OK	Test Temperature : 23 ± 2 °C
MELT FLOW RATE	---	ISO 1133	g/10 minute	0.3-0.8	0.318	OK	Weight : 2.160 Kg Temperature : 190 ± 2 °
ELONGATION AT BREAK	---	ISO 527	%	Min. : 600	617	OK	Test Temperature : 23 ± 2 °C Speed of Testing : 50 mm/minute
TENSILE STRENGTH AT BREAK	---	ISO 527	Mpa.	Min. : 15	16.5	OK	Speed of Testing : 50 mm/minute
HARDNESS	---	ISO 868	Shore D	Min. : 55	62	OK	---
VICAT SOFTENING TEMPERATURE	---	ISO 306	°C	Min. : 115	119	OK	Condition : A/50 (10 N) Thickness of Test : 3 mm
MELTING POINT (DSC)	---	ISO 3146	°C	Min. : 125	136	OK	---
WATER CONTENT	---	ISO 15512	% Weight	Max.: 0.05	0.01	OK	---
OXIDATION INDUCTION TIME	---	ISO 11357	Minute	Min. : 30	33	OK	Test Temperature : 210 °C

Head Of Laboratory
FORM NOLab./P16 / 12 Rev.01 Date: 95/02

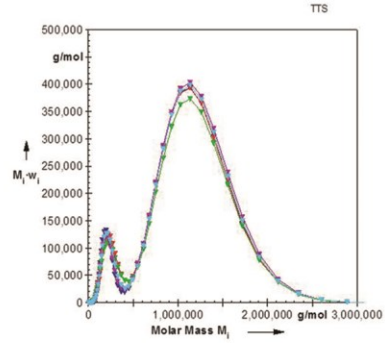
Head Of Quality Control

گرانول
چسب
ADHESIVE

Powder Predisperse Solid Pigments (Carbon Black & Colors)

PE 100⁺
PE 80⁺ لوله
STEEL PIPE COATING (TOP COAT)

MWD, Comparison

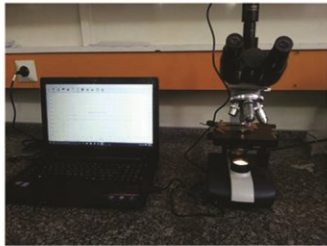
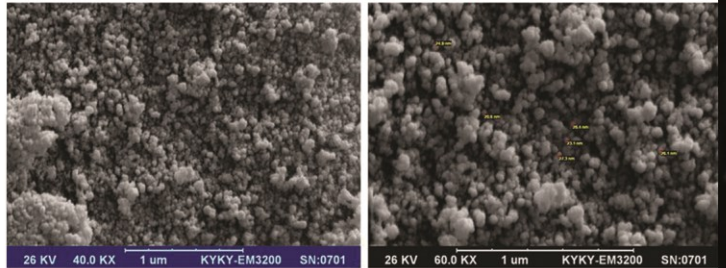


Material Supplier : Rangdaneh Sirjan Co.		AHWAZ PIPE MILLS TEST REPORT COATING LABORATORY RAW MATERIAL ADHESIVE				Report No. : Lab.95-02	
Applicant Date : 1395/06/03		Date Of Issue : 1395/06/08				Page : 1 of 1	
Applicant No. : 95/28046							
Specification : IGS-C-TP-010							
Property	Batch No./ Pipe No.	Test Method	Unit	Requirement	Value	Result	Remarks
DENSITY	---	ISO 1183	g/cm ³	0.900-0.950	0.933	OK	Test Temperature : 23 ± 2 °C
MELT FLOW RATE	---	ISO 1133	g/10 minute	0.5-2	0.531	OK	Weight : 2.160 Kg Temperature : 190 ± 2 °C
ELONGATION AT BREAK	---	ISO 527	%	Min. : 600	682	OK	---
MELTING POINT (DSC)	---	ISO 3146	°C	Min. : 105	131	OK	---
VICAT SOFTENING TEMPERATURE	---	ISO 306	°C	Min. : 95	98	OK	Condition : A/50 (10 N)
TENSILE STRENGTH	---	ISO 527	Mpa.	Min. : 8	14	OK	---
WATER CONTENT	---	ISO 15512	% Weight	Max. : 0.1	0.02	OK	---

Head Of Laboratory
FORM NOLab./P16 / 04 Rev.02 Date: 95/02

Head Of Quality Control

SEM, Carbon Black Particle Size, TPE100-MBR, (Carbon Black-Solid System Predisperse – Powder) (SSP – RANGDANEH SIRJAN)



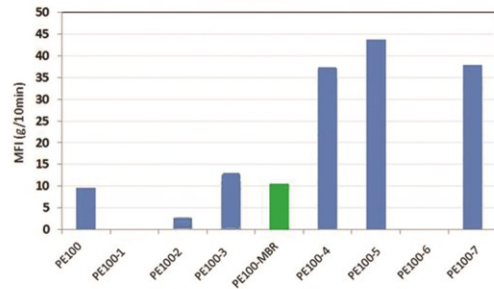
تجهيزات آزمایشگاهی

میکروسکوپ
(بخش پیگمنت و دوده)

Melt Flow Index :

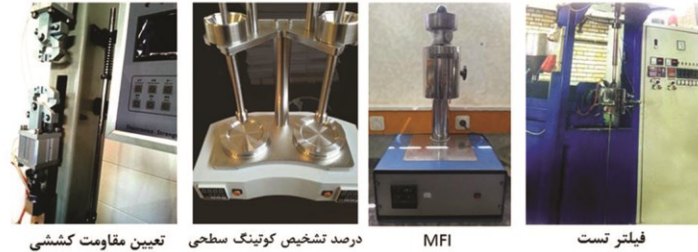
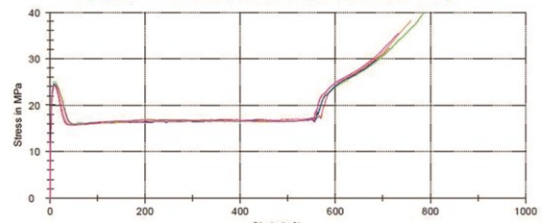
(Carbon Black Powder)
(Black Masterbatch)
(Carbon Black- Solid System Predisperse - Powder)
(SSP – RANGDANEH SIRJAN)

21.6 Kg/ 190 C



Tensile Test : PE100-MBR

Carbon Black- Solid System Predisperse - Powder
(SSP – RANGDANEH SIRJAN)



تعیین مقاومت کششی

درصد تشخیص کوتینگ سطحی

MFI

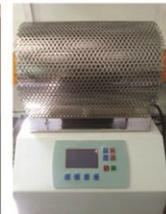
فیلتر تست



DSC و TG تست



تعیین مقاومت کششی



گوره جهت تعیین درصد دوده

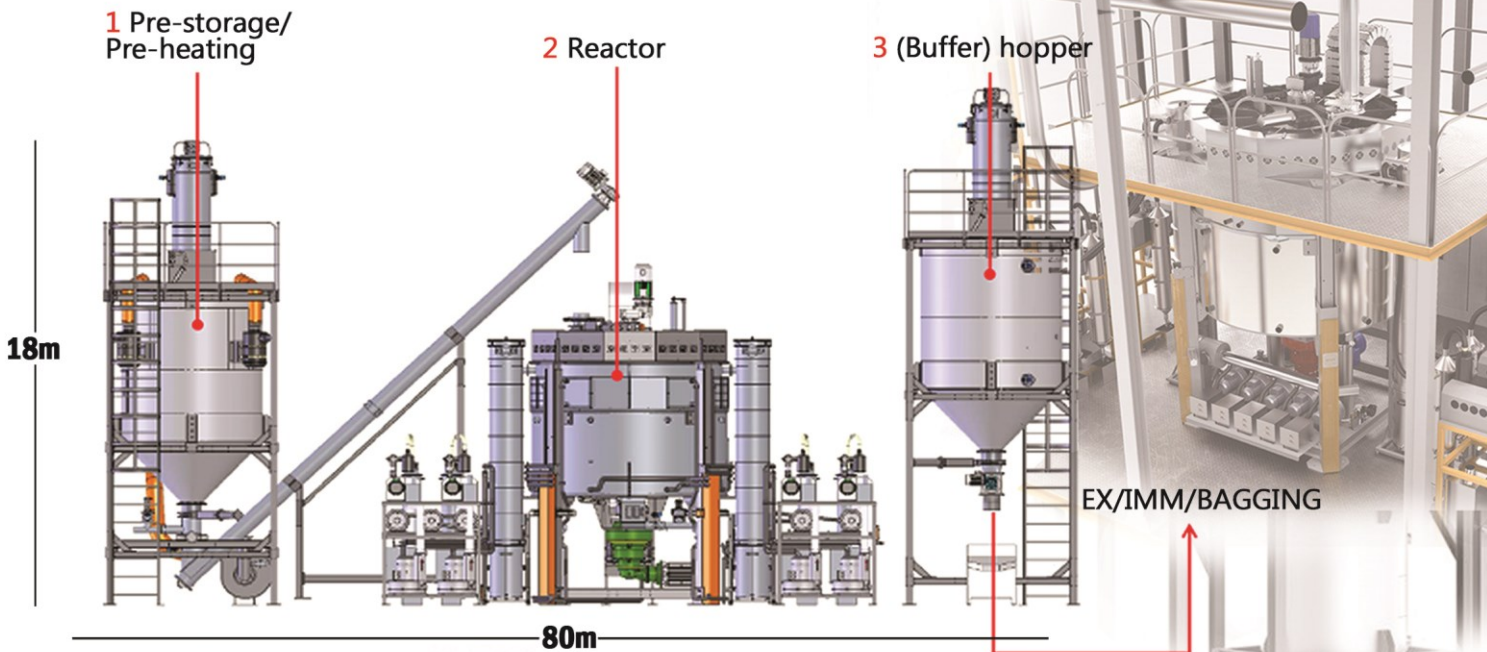


ترازو و کیت دانسیته



SSP (SOLID STATE POLYMERIZATION POWDER) FOR PET GRANULE BOTTLE AND INDUSTRIAL FILAMENT YARN GARDE (HMLS ,HTLS , HTSLS, FDY) AND PIPE,CABLE & ENGINEER POLYMER UNDER HIGH MPA PRESSURS (PET / PA / PE100 / PP Bi modals)

واحد SSP پلیمری نیتروژن و IR خلاء جهت تولید پلیمرهای مهندسی در صنعت خودرو، نخ و الیاف مقاومت و مدول بالا، لوله فشار قوی، کابل و Reinforcement مجتمع سیرجان، پری دیسپرس دوده پودری به عنوان مواد اولیه مصرفی پتروشیمی های تولیدکننده پلی اتیلن بای مودال HDPE، مورد مصرف در لوله های PE80⁺, PE100⁺



TEHRAN OFFICE:
 No.24, 8th Alley, Pakestan St.,
 Dr.Beheshti Ave., Tehran
 1531713913 Iran
 P.O.Box : 15875 - 7458
 Tel: (+ 98 21) 88 75 06 18
 Fax: (+98 21) 88 75 06 02 , 88 74 15 30
SIRJAN FACTORY:
 Sirjan – Sirjan Special Economic Zone - Iran
 Tel: (+98 34) 42 38 20 23
 Fax:(+98 34) 42 38 20 27

دفتر تهران :
 خیابان دکتر بهشتی ، خیابان پاکستان ،
 کوی هشتم ، پلاک ۲۴
 کدپستی : ۱۵۳۱۷۱۳۹۱۳
 صندوق پستی : ۱۵۸۷۵-۷۴۵۸
 تلفن : (۱۰ خط) ۰۲۱-۸۸۷۵۰۶۱۸
 فاکس : ۰۲۱-۸۸۷۴۱۵۳۰ - ۸۸۷۵۰۶۰۲
دفتر مرکزی و کارخانه :
 سیرجان منطقه ویژه اقتصادی سیرجان
 تلفن کارخانه : ۰۳۴-۴۲۳۸۲۰۲۳ الی ۲۵
 فاکس کارخانه : ۰۳۴-۴۲۳۸۲۰۲۷

